

Volvo Construction Equipment
Building Tomorrow



R100

Volvo Starrer Muldenkipper 95.0 t 1065 PS



HERZLICH WILLKOMMEN IN UNSERER WELT

Willkommen in einer Welt von branchenführenden Maschinen. Eine Welt, wo Vorstellungskraft, harte Arbeit und technologische Innovation Wegbereiter für die Entwicklung einer Zukunft sind, die sauberer, mutiger und vernetzter ist. Eine Welt, die von den bleibenden Werten der Volvo-Gruppe unterstützt wird. Eine Welt der Stabilität, Zukunftsfähigkeit und Innovation. Eine Welt, wo unsere Kunden im Mittelpunkt stehen.

Willkommen in der Welt von Volvo Construction Equipment – wir glauben, dass Sie sich hier wohl fühlen.

Wir arbeiten härter, wir arbeiten smarter

Seit über 180 Jahren ist Volvo ein Pionier im Konzipieren und der Herstellung von Maschinen, die den Standard für Effizienz, Leistung und Verfügbarkeit setzen. In der gesamten Bandbreite von Baggern, Radladern und Dumpern ist unser Ruf für hervorragendes Ingenieurwesen unübertroffen – das bedeutet, egal welches Unterfangen oder welchen Einsatz Sie planen, wir können Sie mit einer kompletten Flottenlösung unterstützen, um Sie zum Erfolg zu führen.

Aufbauend auf unsere stolze Vergangenheit entwickelt unser Volvo Concept Lab kontinuierlich hochmoderne Ideen und innovative Konzepte, um sicher zu stellen, dass wir Kunden Maschinen anbieten, die härter und smarter für die Zukunft arbeiten.



Lösungen für Sie!

Unsere branchenführenden Maschinen stehen lediglich am Beginn Ihrer Partnerschaft mit Volvo. Als Ihr Partner entwickelten wir eine ganze Bandbreite von zusätzlichen Lösungen, um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Betriebszeit zu verlängern, Ihre Produktivität zu steigern und Ihre Kosten zu senken.

Konzipiert für Ihr Geschäft

Eingeteilt in neun Blöcke ist unser Portfolio von Produkten und Services so ausgelegt, dass es die Leistung Ihrer Maschine vervollständigt und Ihre Produktivität steigert. Einfach gesagt – wir bieten einige der besten Garantien, Gewährleistungen und technologischen Lösungen in der heutigen Industrie.

Wir sind da, wenn Sie uns brauchen

Unabhängig davon, ob Sie neu oder gebraucht kaufen, bietet Ihnen unser globales Händler- und Techniker-Netzwerk einen Support rund um die Uhr, einschließlich Maschinenüberwachung und Ersatzteile-Verfügbarkeit der Spitzenklasse. Das ist die Grundlage aller Angebote von Volvo-Serviceleistungen. Sie können also sicher sein, dass wir von Anfang an alles Nötige abgedeckt haben.

BUILDING TOMORROW

Drehen Sie an der Kostenschraube

Mit dem bewährten Volvo R100 senken Sie Ihre Betriebskosten. Ausgestattet mit einem Stufe-V-Motor bietet der hocheffiziente starre Muldenkipper lange Wartungsintervalle und Komponenten mit langen Lebenszyklen. Machen Sie den produktiven, zuverlässigen und auf Baustellen in aller Welt bewährten R100 zu Ihrem Partner für alle Anwendungen im Bergbau und der Steingewinnung.

Konzipiert für hohe Reichweiten

Sparen Sie Zeit und Geld mit dem R100. Die Schwerlastmaschine wurde auf längere Wartungsintervalle ausgelegt. Das spart Wartungskosten und macht sich mit höherer Maschinenverfügbarkeit bezahlt. Mit unserem zuverlässigen Muldenkipper erhalten Sie unschlagbaren Langzeitwert und langlebige Hauptkomponenten.



Langlebigkeit, niedrige Kosten

Langlebigkeit der Bauteile ist der Schlüssel für niedrige Betriebskosten. Deshalb wurde Ihre Maschine unter extremen Arbeitsbedingungen umfassend getestet. So werden in Bezug auf die Lebenszyklen der Komponenten höchste Branchenstandards erfüllt. Der R100 verfügt serienmäßig über zwei Retarder-Systeme. Das sorgt für hohe Sicherheit, schont die primären Bremsen und macht sich langfristig für Sie bezahlt.



Schwerlast-Muldenkipper

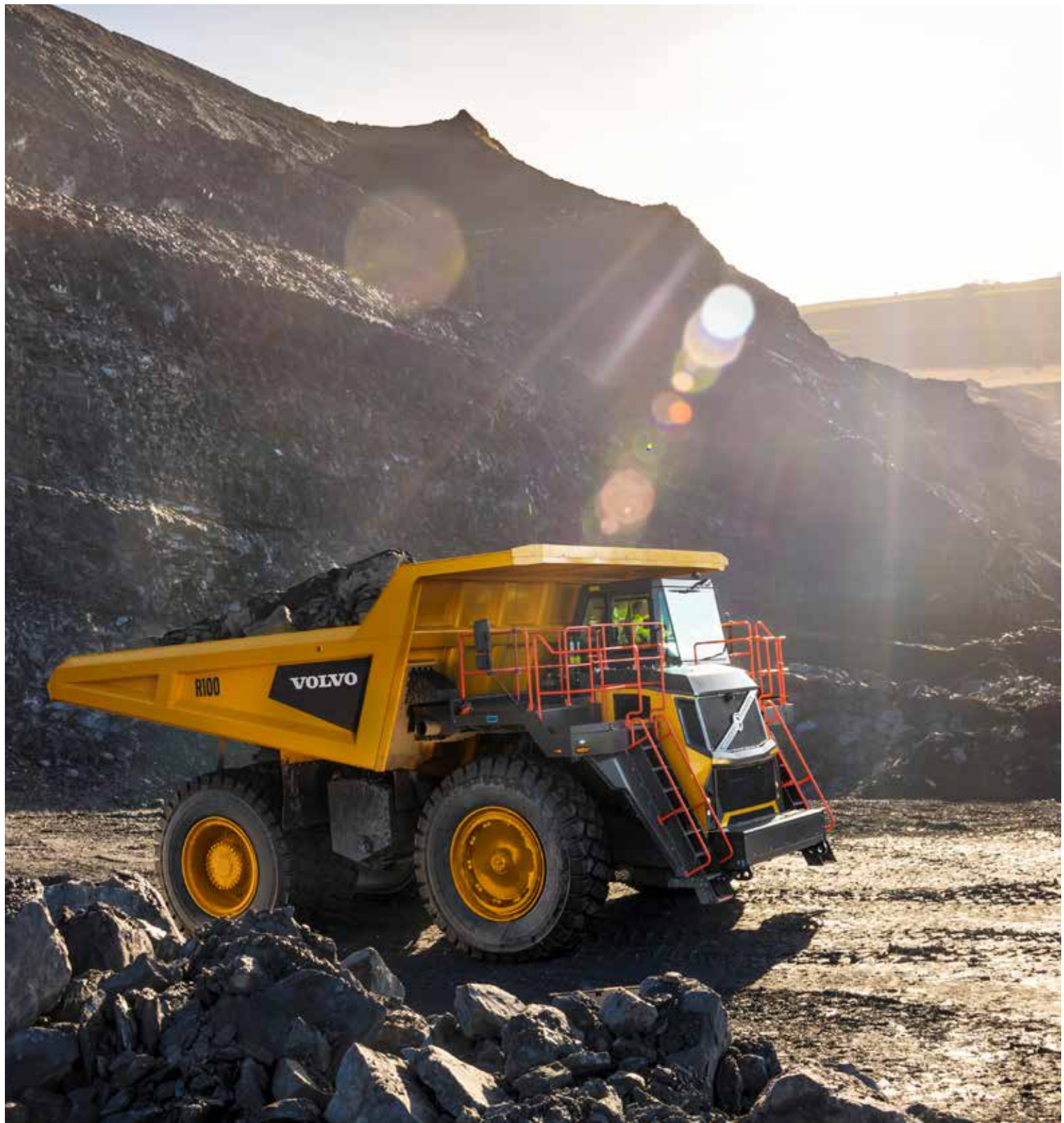
Maximale Leistung mit dem perfekt abgestimmten R100. Mit ihrem niedrigen Schwerpunkt und der gleichmäßigen Gewichtsverteilung verteilt diese solide Maschine die Aufprallkräfte der Ladung und die statische Belastung gleichmäßig über den gesamten Kipper. Das Ergebnis ist eine überragende Maschine, deren Langlebigkeit – auch die der Reifen – sich mit erheblich geringeren Betriebskosten bezahlt macht. Volvo findet die richtige Balance.



Volvo Dynamic Shift Control

Dank unserer vollautomatischen adaptiven Getriebeschaltung und der zusätzlichen Optimierung durch unserer optionales integriertes Wiegesystem zur Überwachung der Nutzlast erzielen Sie höchste Transportleistungen. Durch Anpassung an sich verändernde Bedingungen sorgt Volvo Dynamic Shift Control für ein sanftes und gleichmäßiges Fahren, niedrigen Kraftstoffverbrauch und eine hohe Produktivität.





MEISTER IN SACHEN EFFIZIENZ

Dank der neuesten Technologie, die im starren Muldenkipper R100 verbaut ist, bewegen Sie mehr Ladung mit weniger Kraftstoff. Die Volvo Dynamic Shift Control sorgt für eine erstklassige Antriebsleistung und beinhaltet auch den Eco Shift Mode, der bei leichteren Arbeiten das effizienteste Schaltmuster vorgibt. Die automatische Motorabschaltung im Leerlauf und das optionale Schaltungsbeeinflussende integrierte Wiegesystem sorgen für weitere Kraftstoffeinsparungen und reduzieren unnötigen Motorverschleiß.



VOLL BELADEN

Mit seiner effektiven Nutzlast von 95 Tonnen ist der R100 auf höchste Transportleistungen ausgelegt. Dank der V-förmigen Mulde, optional abgasbeheizt, garantiert der Kipper mit seinem Fassungsvermögen von 60,4 m³ optimalen Halt der Ladung und einen minimalen Verbleib von Material in der Mulde. Zur Gewährleistung einer langen Haltbarkeit besteht die Mulde aus hochgradig schlag- und abriebfestem Stahl. Erhöhen Sie die Produktivität mit unserer 10-10-20 Nutzlastprofil-Richtlinie (für mehr detaillierte Information kontaktieren Sie bitte Ihren Händler).

Mehr transportieren, mehr verdienen

Mit dem größten starren Muldenkipper im Volvo-Sortiment erreichen Sie Ihre Produktionsziele schneller. Mit seiner unschlagbaren Kombination aus Kraft und Leistung transportiert die 95-Tonnen-Maschine mehr Tonnen pro Stunde. Transportieren und Verdienen Sie mehr mit Volvo.

Mehr Ladung – schneller bewegen

Mit dem R100 und seinem Premium-Motor meistern Sie jede Aufgabe. Der kombinierte Antriebsstrang liefert hohes Drehmoment, unvergleichliche Zugleistung und herausragende Radzugkraft und verkürzt damit Ihre Fahrzeiten. Dank des schnellen Muldenkippsystems garantiert der R100 kurze Taktzeiten und eine rundum effiziente Leistung.



Herausforderung angenommen

Kein Terrain ist zu tief oder zu steil für den R100. Dank der Konstruktion und Konfiguration des kompletten Antriebsstrangs liefert der Kipper eine beeindruckende Zugkraft. Damit meistern Sie alle Bodenbedingungen und anspruchsvolle Steigungen mühelos. Durch das hohe Übersetzungsverhältnis der Antriebsachse liefert die Maschine hohe Radzugkraft für exzellentes Fahrverhalten auf steilen Pisten.



Tonnage in Echtzeit

Mit unserem optionalen Wiegesystem (OBW) von Volvo ist die Produktivität Ihres Kippers kein Geheimnis mehr. Das integrierte System stellt sicher, dass die Maschine die optimale sichere Nutzlast transportiert und sämtliche transportierte Ladungen protokolliert. Das ermöglicht ein umfassendes Produktionsmanagement und liefert Echtzeitdaten auf dem Borddisplay.



Intelligente Systeme

Geben Sie Ihrer Produktivität einen Schub, indem Sie mit intelligenten Systemen – wie Volvo Site Simulation – arbeiten, die für höchste Effizienz auf der Baustelle und minimale Betriebskosten sorgen. Mithilfe der Volvo Site-Simulation steigern Sie die Produktivität aktueller und künftiger Projekte. Sie liefert wertvolle Informationen über Ihren Maschinenpark, die Flottenauswahl und die Baustellenanordnung.



Sicherheit im Mittelpunkt

Sicherheit ist integraler Bestandteil jedes konstruktiven Elements von Volvo-Maschinen – der starre Muldenkipper R100 ist da keine Ausnahme. Mit seinem ROPS/FOPS-zertifizierten Fahrerhaus, bewährten Sicherheitssystemen und dem ungehinderten Wartungszugang erfüllt der R100 von Volvo innen wie außen die höchsten Sicherheitsstandards.

Total stabil

Der Starre Muldenkipper wurde mit einem niedrigen Schwerpunkt konzipiert, um für felsenfeste Stabilität zu sorgen. Dank fachmännisch entwickelter Mulde und Fahrgestell, das harmonisch mit der feinfühligten Aufhängung und Lenkgeometrie zusammenarbeitet und für ultimative Standsicherheit sorgt, meistern Sie auch knifflige Situationen.



Leichter Zugang

Gleichermaßen bei Betrieb und Wartung Ihres R100 haben Sie über rutschfeste Stufen und sichere Laufstege einen sicheren und hindernisfreien Zugang zur Maschine. Wichtige Wartungen können von der breiten Plattform oder vom Boden aus sicher ausgeführt werden. Nutzen Sie für zusätzlichen Schutz und Sicherheit – insbesondere während der Wartung – die integrierten Sicherheitsverriegelungen, um das Maschinensystem zu isolieren.



Sicherheit serienmäßig

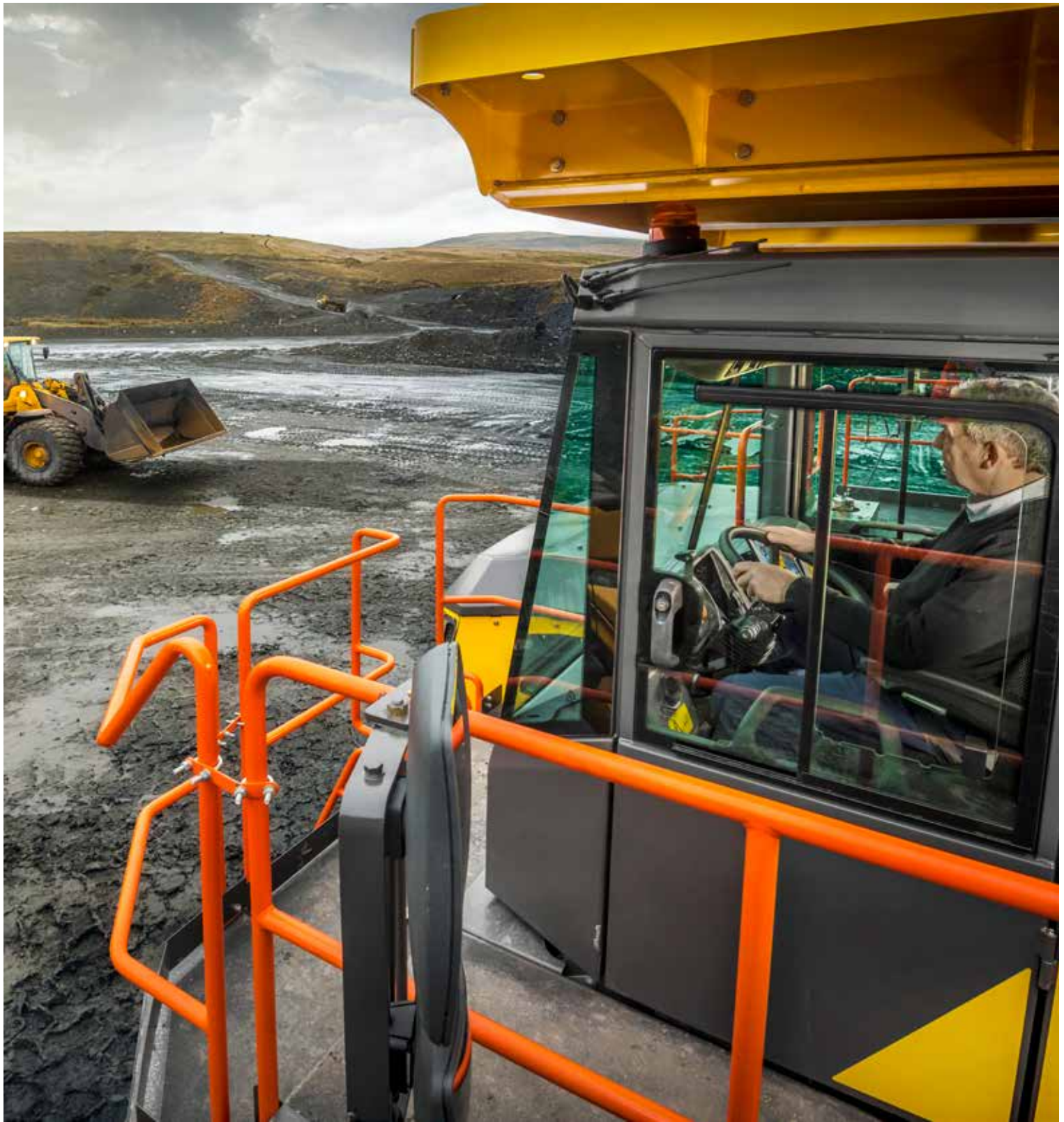
Der R100 verfügt über zwei serienmäßige Retarder-Systeme, die für eine sicherere Lenkung der Maschine bei Bergabfahrten und einen höheren Bedienkomfort sorgen. Der manuell zu betätigende Getriebe-Retarder begrenzt das Blockieren der Räder – was besonders bei steilerem Gefälle und feuchtem Untergrund hilfreich ist. Der modulierende Retarder der Hinterradbremse mit automatischer Betätigungsfunktion hilft, Gefällestrcken mit kontrollierter Geschwindigkeit zu befahren.



Alles unter Kontrolle

Betreiben Sie Ihre Maschine mit großem Vertrauen – dank einer breiten Palette an Sicherheitssystemen, wie z. B. den Getriebe-Überdrehzahlenschutz, der so konzipiert ist, dass er die Maschine automatisch auf sichere Betriebswerte verlangsamt. Die Steuerung der Maschine wird durch die Leerlaufschaltsperr optimiert. Sie schützt den Muldenkipper beim Befahren von Gefällestrcken. Zur Erhöhung der Sicherheit ist der R100 mit ausfallsicheren Bremsen und einem Notlenkungssystem ausgestattet.





SICHER VON INNEN HERAUS

Wenn es um Sicherheit geht, gibt es bei uns keine Kompromisse. Deshalb wurden alle Maschinensysteme des R100, wie z. B. die leicht zugänglichen Not-Aus-Schalter, so konzipiert und getestet, dass sie Ihre Sicherheit und die Ihrer Mitarbeiter gewährleisten. Vom ROPS/FOPS-zertifizierten Fahrerhaus aus haben Sie eine hervorragende Sicht – die Volvo Smart View noch besser macht. Volvo Smart View ist eine integrierte Funktion, die Ihnen hilft, den Baustellenverkehr in Ihrer Umgebung im Auge zu behalten.



BETRIEBS BEREIT

Der robuste und verlässliche R100 liefert eine überragende Leistung – und das für lange Zeit. Der mit Blick auf hohe Verfügbarkeit entwickelte Schwerlast-Muldenkipper weist eine unkomplizierte Konstruktion auf. Außerdem wurde er exakt für seinen Einsatzzweck konzipiert, damit er tagtäglich und bei jeder Schicht die optimale Produktivität liefert.

Längere Betriebszeiten

Längere Betriebszeiten mit dem R100 – konzipiert für eine hohe Ausfallsicherheit. Das Maschinenkonzept wurde speziell für die Anforderungen unter harten Baustellenbedingungen entwickelt, einschließlich praktisch gruppierter Servicepunkte, die Wartungsarbeiten vereinfachen. Mit einer Reihe von Aftermarkt-Lösungen erzielen Sie die optimale Maschinenverfügbarkeit.

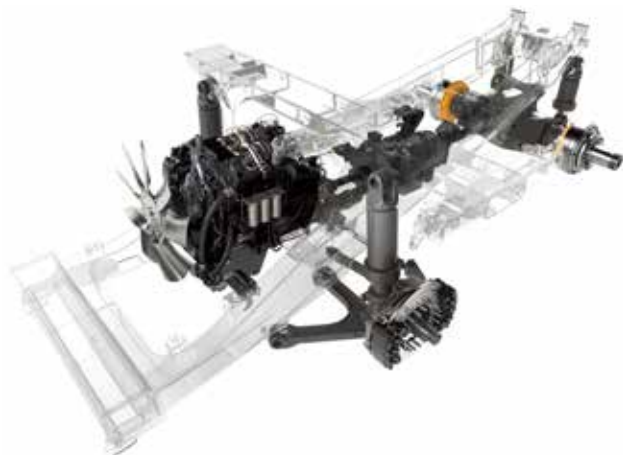
Leicht zu warten

Einfacher Zugang optimiert nicht nur die Sicherheit, sondern maximiert ebenfalls die Einsatzzeiten der Maschine. Alle Wartungspunkte sind strategisch gruppiert sowie vom Boden und der Wartungsplattform aus erreichbar. Zur Vereinfachung der mechanischen Wartung verfügt der Dumper über Lager in gängigen Größen und direkt verschraubte Felgenverbindungen. In der Kabine haben Sie über die bedienerfreundliche Instrumententafel Zugriff auf umfassende Diagnosedaten, um schnelle Analysen durchführen und Probleme beheben zu können.



Langlebiges Konzept

Gebaut für eine kleine Ewigkeit: Der R100 ist auf Langlebigkeit ausgelegt. Die stabile Fahrgestellkonstruktion und die effektive MacPherson Aufhängung mit niedriger Querlenkerverbindung absorbieren potentiell schädigende Stöße und Vibrationen, die während des Betriebes möglich sind. Unabhängig von den Umgebungsbedingungen können Sie sich darauf verlassen, dass die Hydraulik sauber und vor Verschmutzungen geschützt ist und somit eine hohe Verfügbarkeit der Maschine sicherstellt.



Maschinenüberwachung leicht gemacht

Maximieren Sie die Verfügbarkeit der Maschine und reduzieren Sie Reparaturkosten – mit CareTrack, dem optionalen Telematiksystem, das per Fernüberwachung den Betriebszustand Ihrer Flotte anzeigt. CareTrack ist Teil eines umfangreichen Portfolios von Uptime Services, einschließlich Wartungs- und Reparaturverträgen sowie erweiterten Garantien.



Gezielter Schutz

Die Arbeit unter schwierigen Bedingungen verlangt, dass jedes Bauteil ausreichend geschützt ist. Beim Volvo R100 können Sie sich auf eine stabile Konstruktion und hervorragende Fertigungsqualität verlassen. Dank der Getriebesteuerung der neuesten Generation, der Leerlaufschaltsperrung und des Überdrehzahlsschutzes sind eine lange Lebensdauer der Komponenten und eine hohe Verfügbarkeit der Maschine garantiert.



Der Bediener hat die Wahl

Der R100 ist eine hocheffiziente Maschine und steigert die Produktivität des Betreibers – beginnend mit Komfort und Benutzerfreundlichkeit. Mit 360-Grad-Rundumsicht, feinfühligster Lenkung, ergonomischen Bedienelementen, niedrigem Geräuschpegel und hoher Stabilität ist das Volvo-Fahrerhaus ein optimaler Arbeitsplatz.

Jeder Winkel einsehbar

Sie meistern auch die ganz harten Jobs aus dem komfortablen branchenführenden Fahrerhaus mit einer beeindruckenden 360° Vogelperspektive des Arbeitsbereiches. Der Fahrersitz befindet sich auf der linken Seite des Fahrerhauses. Dadurch überblicken Sie die gesamte Umgebung. Die Sicht nach vorn wird optimiert durch die große Frontscheibe, die ein hervorragendes Blickfeld gewährleistet.



Zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse

Passen Sie Ihr Komfortlevel entsprechend an, damit Sie über den gesamten Arbeitstag hinweg produktiver sind. Der luftgefederte Fahrersitz von Volvo sowie das Neigungs- und Höhenverstellbare Lenkrad lassen sich exakt auf Ihre bevorzugte Arbeitshaltung einstellen. Das Audiosystem mit aktivierter Bluetoothverbindung erlaubt Ihnen in Kontakt zu bleiben.



Komfortabel produktiv

Die komfortable Volvo Überdruck-Kabine erlaubt Ihnen leichteres Arbeiten - klare Rundumsicht, Klimaanlage und genügend Stauraum und Beinfreiheit. Der einstellbare Fahrersitz bietet hervorragende Sicht auf die Anzeigen und bequemen Zugang zu den gut ansprechenden feinfühligsten Bedienelementen, die ergonomisch positioniert sind, damit Sie sich auf die Arbeit konzentrieren können.



Wenig Lärm, viel Komfort

Bleiben Sie voll konzentriert im Volvo Fahrerhaus dank bemerkenswertem niedrigem Geräuschpegel. Die eingebaute Schalldämmung schluckt ablenkende Geräusche. Das auf Visko-Lagern ruhende Fahrerhaus und das hydraulische Federungssystem minimieren Bodenvibrationen und Umgebungsgereusche. Maschinenbediener, die sich wohlfühlen, sind schließlich leistungsfähiger und produktiver.





GLEICHMÄßIGER BETRIEB

Genießen Sie überlegenes Fahrverhalten und Komfort in dem robusten R100, der mit einer effektiven MacPherson Federung mit niedriger Querlenkung und einer viskos gelagerten Kabine ausgestattet ist, die Bodunebenheiten und Vibrationen absorbiert. Die exakt ansprechende, leichtgängige Lenkung in Kombination mit der Federung optimieren die Manövrierfähigkeit, weil sie die Schräglage in engen Kurven minimieren. Mit dem R100 fühlt sich der Transport schwerer Ladungen so einfach an wie nie zuvor.

Der bewegt alles

DIE ERSTE WAHL DER FAHRER

- Volvo Smart View: 360-Grad-Rundumsicht
- Luftgefederter Sitz, positioniert für optimale Sicht
- Ergonomische Anzeigen und feinfühlig-
Bedienelemente
- Viel Platz und Stauraum
- Schnell ansprechende, leichtgängige
Lenkung, mehrfach verstellbares Lenkrad
- Geräusch- und Vibrationsarm



SICHERHEIT IM MITTELPUNKT

- ROPS/FOPS-zertifizierte Kabine
- Rutschfeste Stufen, sichere Laufstege
- Grundsolide Stabilität
- Zuschaltbarer Getriebe-Retarder, automatischer
Hinterachsbremsen-Retarder
- Ausfallsicheres Brems- und Notlenksystem
- Leerlaufsperr, Getriebe-Überdrehzahlenschutz



DREHEN SIE AN DER KOSTENSCHRAUBE

- 500-Stunden-Wartungsintervalle
- Langlebige Komponenten: niedriger Schwerpunkt, gleichmäßige Gewichtsverteilung
- Volvo Dynamic Shift: vollautomatische adaptive Getriebeschaltung
- Wählbare Eco-Schaltung, automatische Motorabschaltung im Leerlauf
- Volvo Site Simulation

LÄNGERE BETRIEBSZEITEN

- Robuste und zuverlässige Maschine
- Konzipiert für schnellen und sicheren Zugang
- Zusammen angeordnete und vom Boden aus zugängliche Wartungspunkte und Wartungsplattform
- Lager mit Einheitsgröße
- Direkt anschraubbare Felgenverbindungen
- CareTrack-Telematiksystem (Option)

MEHR TRANSPORTIEREN, MEHR VERDIENEN

- 95 Tonnen Nutzlast
- Schnelles Muldenkippsystem
- Beste Radzugkraft in seiner Klasse
- Leistungsstarker Cummins-Motor: hohes Drehmoment bei niedriger Drehzahl
- Integriertes Wiegesystem (Option)

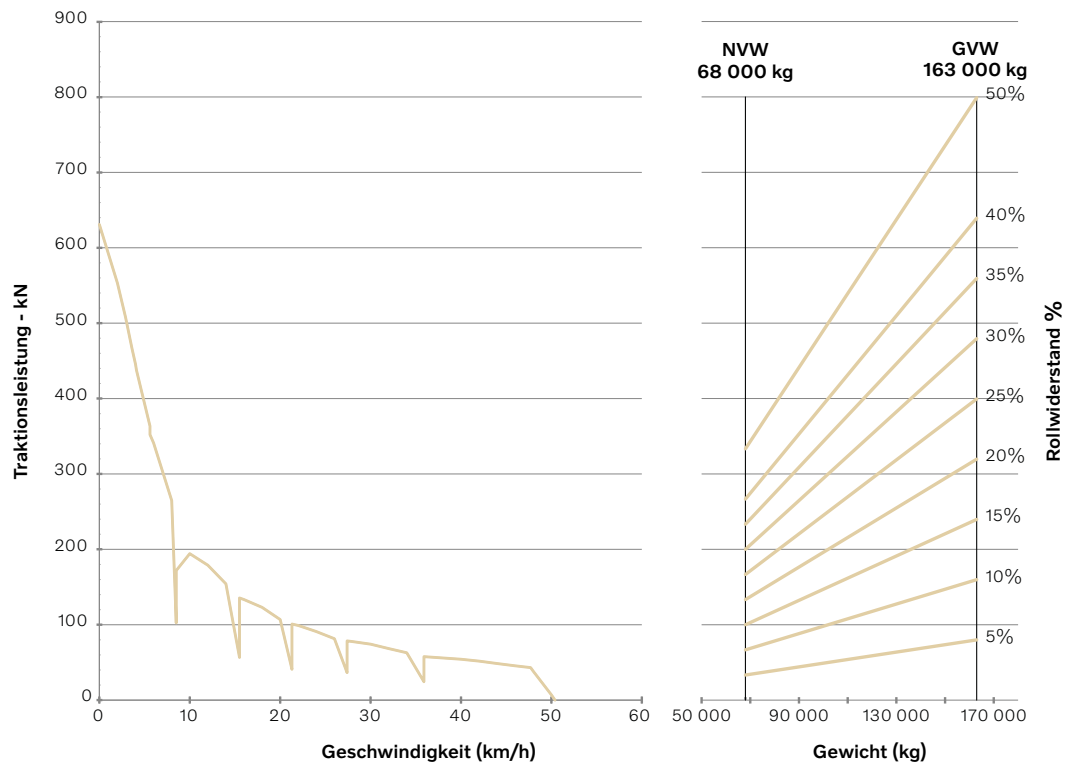
Der Volvo R100 im Detail

Motor		
Modell	Cummins QST30 mit Ladeluftkühlung, Stufe V/Tier 4f, 783 kW	
Typ	Ladeluftgekühlt für Umstellung auf Nachkühlung 2 Highspeed-Steuergeräte	
Zylinder/Konfiguration	12 / V-Konfiguration	
Hubraum	l	30.5
Bohrung x Hub	mm	140 x 165
Max. Leistung bei	U/min	2 100
Bruttogesamtleistung (SAE J1995)	kW	783
	PS	1 065
Netto-Leistung	kW	726
	PS	987
Max. Drehmoment bei	U/min	1 300
Bruttodrehmoment	Nm	4 629
Motor-Emissionen	Erfüllt EPA/CARB 40 CFR1039- und CARB 40 CFR1068-Richtlinie für nicht straßengebundene Maschinen Tier 4f (EU) 2016/1628 Stufe V	
Elektrisch	40-A-Lichtmaschine	
Höhe - elektronische Leistungsreduzierung	m	2 750
Lenkungssystem		
Der primäre Lenk-Hydraulikdruck wird von einem unabhängigen Stickstoff-geladenen Hydraulikdruckspeicher geliefert, der von einer Druckausgleichs-Kolbenpumpe versorgt wird. Der Speicherkreislauf liefert sofortige und gleichmäßige Lenkreaktionen unabhängig von der Motorgeschwindigkeit. Ein von der Kabine abgesetzt montiertes vorgesteuertes Regelventil der hydraulischen Lenkung liefert leichte ansprechende Lenkkontrolle. Eine Sekundär lenkung wird von einem unabhängigen Stickstoff-geladenen Hydraulikdruckspeicher geliefert. Der im Speicher geladene Druck wird geprüft, um sicheres Fahrverhalten des Kippers im Falle eines Ausfalls des primären Hydraulikdrucks zu garantieren. Die Sekundär lenkung ist unabhängig von irgendwelchen elektrischen oder Antriebsquellen, sogar bei einem Motorausfall oder Versagen des Getriebes oder des elektrischen Systems des Fahrzeugs.		
Maximaler Radeinschlagwinkel	°	39
SAE Wendekreisradius	mm	11 496
Wendekreis aussen	mm	13 062
Achsen		
Die Hinterräder werden von einer doppelt überetzten Antriebsachse angetrieben. Drehmomentvervielfachung findet durch das Kegelraddifferenzial statt, wird dann durch die schwimmend gelagerten Antriebswellen an die Planetengetriebe in den Radnaben übermittelt, wo dann die endgültige Drehmomentvervielfachung stattfindet.		
Serienmäßig		
Differential-Übersetzung	2.16 : 1	
Planetengetriebe	13.75 : 1	
Gesamtreduzierung des Antriebsstrangs	29.7 : 1	
Optional		
Differential-Übersetzung	Schlupfbegrenztes Differential	
Planetengetriebe	Die automatische Schlupfbegrenzung wird durch eine Mehrscheiben-Rutschkupplung gewährleistet; die Mehrscheiben-Rutschkupplung ist auf einer Seite des Differentialgetriebes angebracht. Das Schlupfbegrenzte Differential hat eine automatische Drehmomentverteilung, die die Gefahr, dass sich ein Rad frei dreht, falls der Kipper auf schlüpfrigen oder losen Grund und Oberflächenbedingungen trifft, reduziert.	
Rahmen		
Hergestellt aus Kastenprofil Stahlschienen mit hochfestem Stahlguss in hoch beanspruchten Stellen absorbieren die auftretenden Belastungen für eine lange und dauerhafte Nutzungszeit. Das geschlossene vordere Rahmenprofil erlaubt Flexibilität im Rahmen, um Verwindungen und Belastungen abzuleiten, während es gleichzeitig eine Reserve an struktureller Festigkeit enthält, die weit über die erforderliche Stressabsorption hinausgehen, die durch hohe Stoßbelastung sowie Befahren von unebenen Strecken mit hohen Rollwiderständen entstehen können. Kraftstoff- und Hydrauliktanks sind gummigelagert am Rahmen angebracht.		
Mulde		
Ein konisches Profil mit längs laufender V-geneigter-Bodenplatte (Doppel-V-Typ-Chassis) liefert einen exzellenten Schwerpunkt für Stabilität unter allen Transportbedingungen. Hergestellt aus Stahl mit hoher Abriebs- und Schlagfestigkeit (Hardox 400) für überragende Nutzungszeiten. Horizontale Seitenversteifungen leiten Stoßbelastungen über die gesamten Seitenwände ab. Montiert auf schwimmenden Bolzen für minimalen strukturellen Stress während Leer- oder Lasttransport. NB. Hardox 400 Spezifikation Chassis Stahl 360-440 BHN Mulde, Dehngrenze 1000 MPa Mulde, Reißfestigkeit 1,250 N/mm2		
Plattenstärke		
Boden	mm	20
Seiten	mm	10
Vorn	mm	10
Mulden-Volumen		
gestrichen	m ³	41.1
Gehäuft 2:1 (SAE)	m ³	60,4
Reifen und Felgen		
Reifentyp	27-49	
Felgen	19.5	

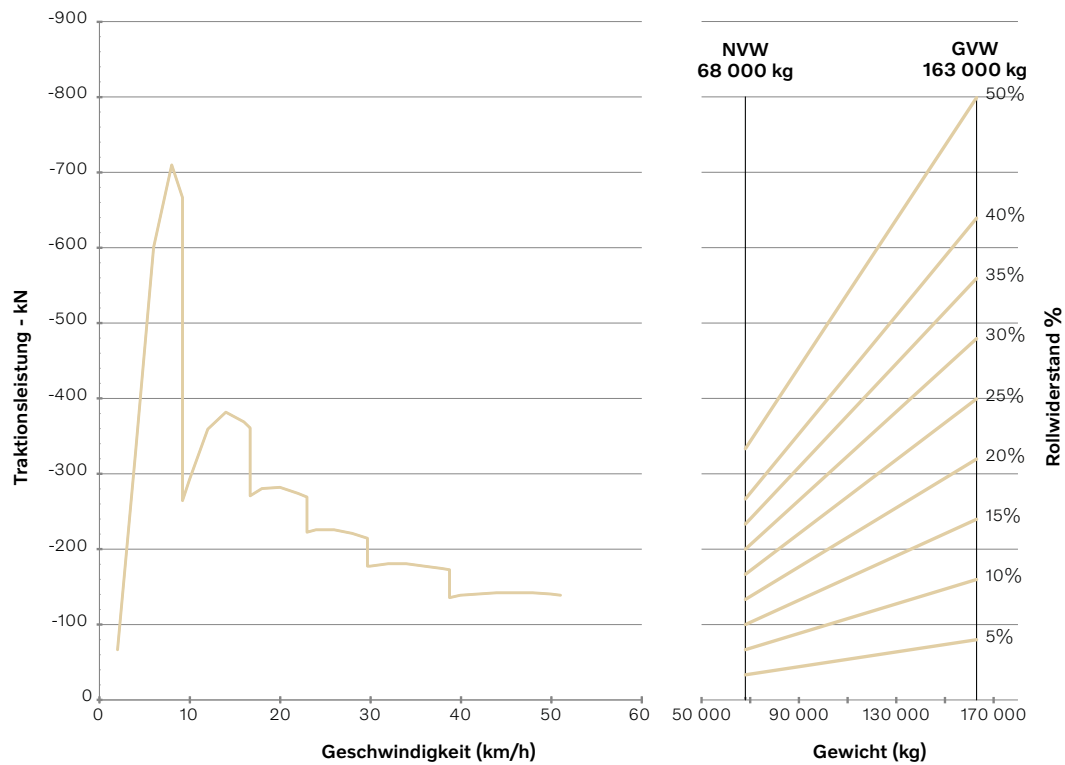
Antriebsstrang		
Getriebe	Allison H8610 ORS	
Montage	Typ Planetengetriebe mit integriertem Drehmomentwandler und hydraulischem Flüssigkeit-Retarder. Elektronisch gesteuert, mit dem Motorsystem via CANBUS verbunden. Automatische Sperre in allen Geschwindigkeitsbereichen. Mittig im Rahmen montiert für leichten Zugang und ausgezeichnete Maschinengewichtsverteilung.	
Elektronische Steuerung	CEC5	
Maximale Fahrgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts		
1. Gang	km/h	9 / 6
2. Gang	km/h	16
3. Gang	km/h	22
4. Gang	km/h	28
5ter Gang	km/h	37
6ter Gang	km/h	50
Radaufhängung		
Vorne: Unabhängiger eigenständiger MacPherson Typ, variable Federbeine (Stickstoff/Öl) mit unterem Querlenker. Weit auseinanderliegend für bessere Maschinenstabilität und leichte Manövrierbarkeit. Hinten: Unabhängige in sich abgeschlossene variable einstellbare Federbeine (Stickstoff/Öl) - umgekehrt montiert - mit dem Hauptrahmen via nachlaufendem A-Rahmen und seitlichem Stabilisator verbunden.		
Maximaler Federbeinhub vorne	mm	244.6
Maximaler Federbeinhub hinten	mm	165.1
Maximale Hinterachsenschwingung	°	
Bremsanlage		
Entspricht ISO 3450 : 2011 für Arbeitsmaschinen		
Vorderer Bremsentyp	Unabhängige wirkende hydraulische Bremse, Trockenscheiben-Festsattelbremse. Integrierter unabhängiger Stickstoff- / Hydraulikdruckspeicher für sofortiges Bremsansprechen und Druckreserve.	
Bremsscheibendurchmesser vorne	mm	965
Vorderradbremsen-Bremsbelagfläche	cm²	2 015
Hinterachsbremsentyp	Unabhängige, zwangsölgeköhlte, hydraulisch betätigte geschlossene Lamellenbremsen. Doppelkolben-, Betriebs- und Park- /Notbremse. Notfallbremse Federdruckbetätigte-/ Hydraulikdruck-Freigabe (SAHR Bremse). Betriebsbremse wird als Hinterradbremsen-Retarder für sichere Maschinenkontrolle verwendet.	
Hinterachsbremsen-Bremsbelagbereich	cm²	87 567
Hubzylinder		
Hydrauliksystem entspricht der ISO 4406		
System-Entlastungsdruck	MPa	190
Förderstrom der Pumpe	l/min	554
bei	U/min	2 100
Muldenhubzeit	s	11
Muldensenkzeit	s	13
Wartung-Füllmengen		
Motor-Kurbelgehäuse und Filter	l	132
Getriebe und Filter	l	91
Kühlanlage	l	344
Kraftstofftank	l	1 180
DEF-/AdBlue®-Behälter	l	98
Hydrauliksystem Lenkung (total)	l	61
Hydrauliktank Mulde	l	420
Planetenantriebe (total)	l	78
Differential	l	95
Federbein vorne (je)	l	34
Federbein hinten(je)	l	36.6
Pumpenverteilergetriebe	l	4
Gewichte		
Rahmen mit Hubzylindern	kg	55 080
Standard Mulde	kg	16 200
Nettogewicht	kg	71 280
Maximale Nutzlast	kg	95 000
Maximales Bruttogewicht*	kg	166 280
Gewichtsverteilung (Achsen)	VORNE / HINTEN	
- Leer	%	48 / 52
Beladen	%	33 / 67
*Ziel-Bruttogewicht des Fahrzeugs mit Optionen, vollem Kraftstofftank und Ziel-Nutzlast.		
Geräuschpegel		
Der Geräuschpegel in der Kabine erfüllt ISO 6396/SAE J2105		
LpA	dB	78
Der externe Geräuschpegel erfüllt ISO 6395/SAE J2104		
LWA	dB	-

Technische Daten

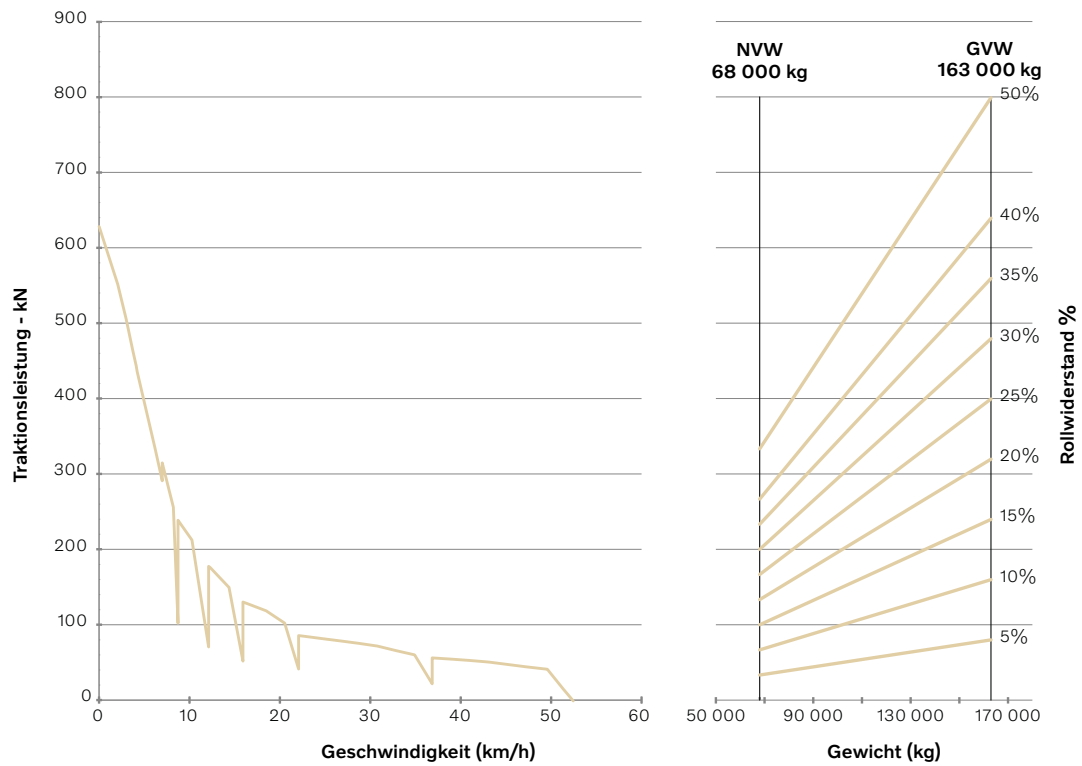
Steigfähigkeit - R100E 8610 ORS



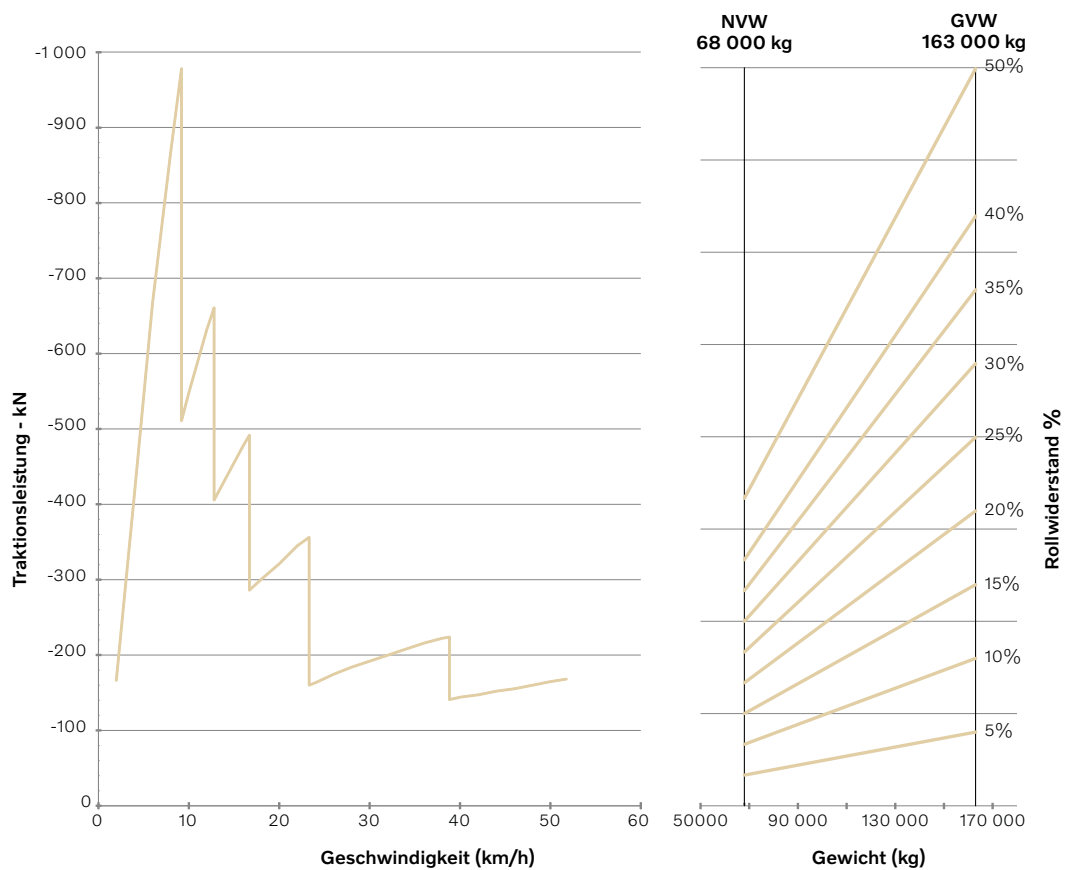
Retardation - R100E 8610 ORS



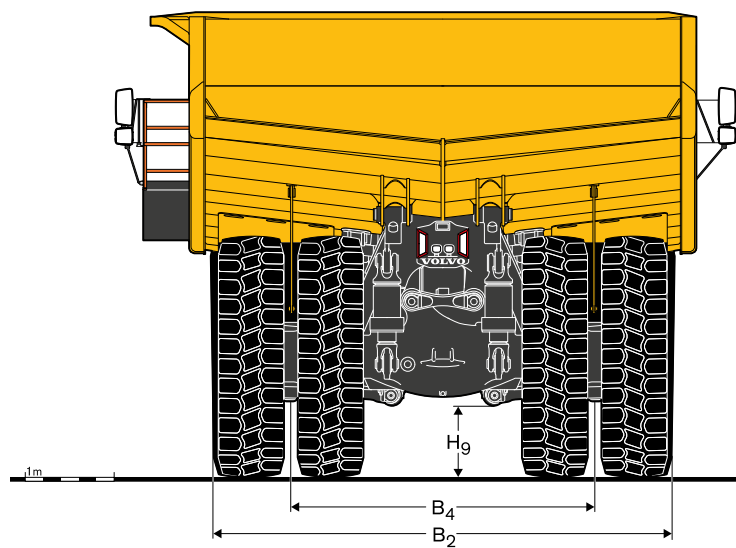
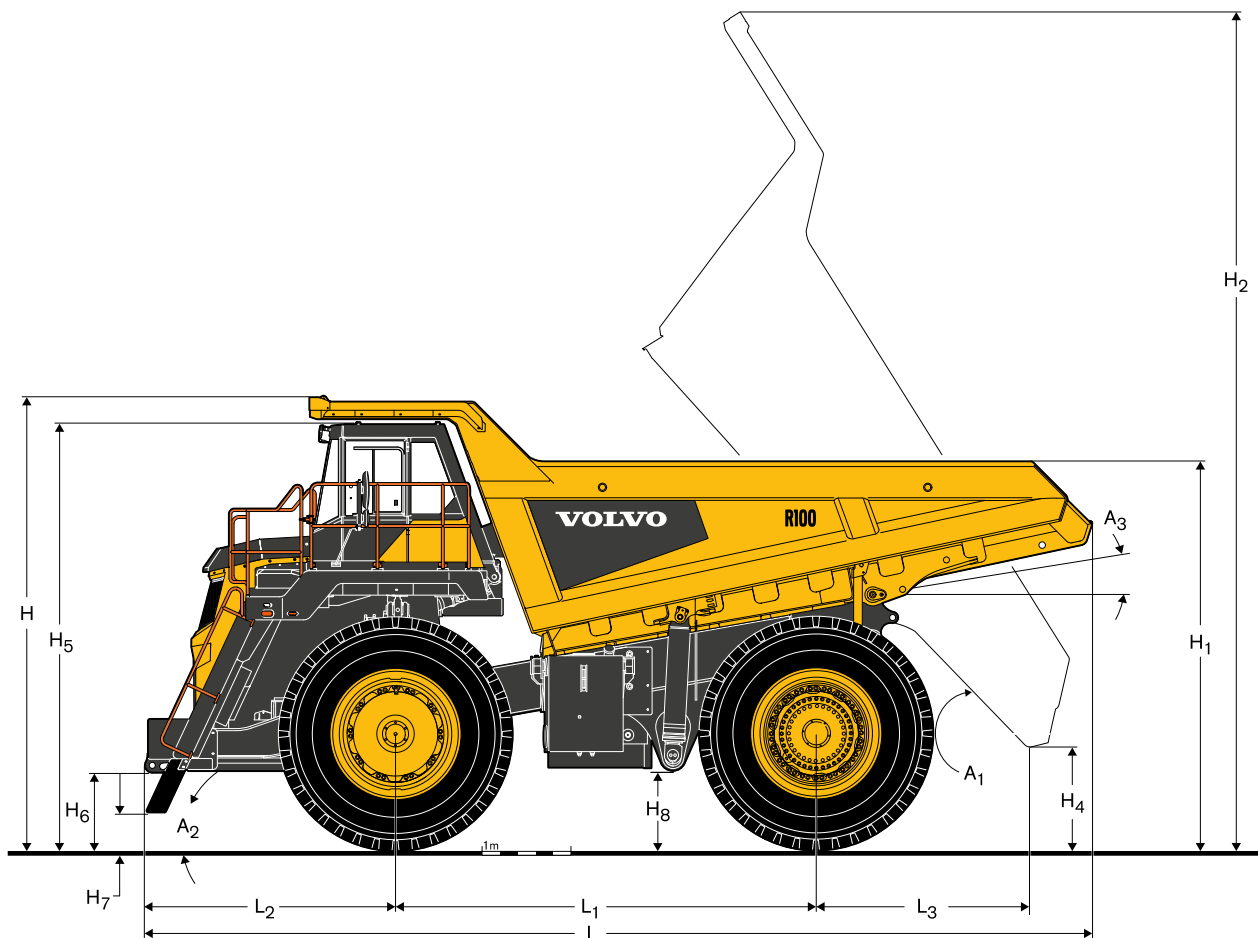
Steigfähigkeit - R100E 8610 ORS

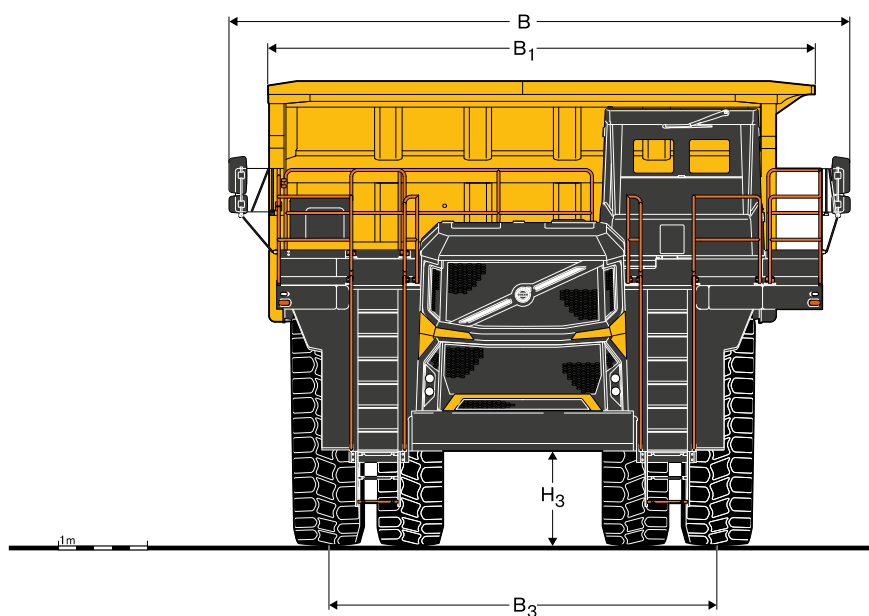


Retardation - R100E 9610 ORS



Technische Daten





Maße

Beschreibung		Einheit	
H	Gesamthöhe	mm	5 070
H ₁	Beladehöhe	mm	4 380
H ₂	Höhe Mulde gekippt	mm	9 576
H ₃	Vorderachse Bodenabstand	mm	675
H ₄	Schütte Bodenabstand	mm	1 042
H ₅	Kabinenhöhe	mm	4 825
H ₆	Stoßfänger-Bodenabstand (kein TH)	mm	956 (785 zum Abschlepphaken)
H ₇	Leiter-Bodenabstand	mm	598
H ₈	Rahmen-Bodenabstand	mm	806
H ₉	Hinterachse-Bodenabstand	mm	785
B	Gesamtbreite	mm	6 986
B ₁	Mulden-Breite	mm	5 706 (Schließt Kabinenschutz nicht ein)
B ₂	Hinten über den Reifen	mm	5 042 (5 147 bei SLW)
B ₃	Vordere Spurbreite	mm	4 403
B ₄	Hintere Spurbreite	mm	3 420
L	Gesamtlänge	mm	10 922
L ₁	Achsabstand	mm	4 850
L ₂	Mitte Vorderachse zur Stoßstange	mm	2 890
L ₃	Mitte Hinterachse zur gekippten Mulde	mm	2 440
SAE _{TR}	SAE Wendekreisradius	mm	11 494
C _{TR}	Wendekreisradius	mm	13 062,4
A ₁	Mulden Kippwinkel	°	47
α ₂	Anfahrwinkel	°	22,5 (19 zum Abschlepphaken)
A ₃	Rahmenwinkel	°	10
C ₁	C von G (horizontal) unbeladen	mm	2 298
C ₂	C von G (vertikal) unbeladen	mm	764
C ₁	C von G (horizontal) beladen	mm	1 611
C ₂	C von G (vertikal) beladen	mm	1 952

Fahrzeugmaße Annahmen / Variable

Messungen werden auf flachem Untergrund durchgeführt
 Kipper sollte unbeladen sein
 Bridgestone VRLS Reifen sollten benutzt werden
 Reifendruck sollte wie vorgeschrieben eingestellt werden
 Federung sollte auf normale Betriebshöhe eingestellt werden.

Ausrüstung

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

Luftfilter mit Absauger (Vakuum)
Mit Turbolader und Ladeluftkühler
Motorlüfter direkt angetrieben
Elektronisch gesteuert mit Shift Energy Management (SEM)
Abgesicherter Motormodus
Kraftstofffilter/Wasserabscheider
Vorschmiersystem
Unterfahrschutz
Motorgehäuse (Gummi)

Antriebsstrang

Vollautomatisches Getriebe mit manueller Überbrückung
Shift Energy Management
Drehmomentwandler mit automatischer Wandlerüberbrückung
Volvo Dynamic Shift
Doppelt untersetzte Planetenantriebe für erhöhte Zugkraft

Elektrische Anlage

Lichtmaschine
Batterien
Batterie Trennschalter (Schild: trennen)
Motor-Unterbrechungsschalter (Schild: ausschalten)
Motor-Notausschaltung (vom Boden erreichbar)
Richtungsanzeige und Gefahrenhinweis
Lichter - Seiten- Heck-, Stopplichter und Scheinwerfer
LED Heckleuchten
Stromversorgungsbuchsen - 12V und 24V
Rückfahrsignal
Rückfahrleuchten

Bremsanlage

Hydraulisch betriebenes System mit unabhängigen Vorder- und Hinterkontrollsystemen
Parkbremse - elektrischer Schalter, Federbetätigt-Hydraulisch freigegeben
Sekundärbremse - kontrolliert mit Pedal, aktiviert den hinteren Parkbremskolben.
- feinfühligkeit Kontrolle des Getriebe-Retarders durch den an der Lenksäule montierten Hebel der wahlweise auch den Druck für die hinteren Öl-gekühlten Bremsen reguliert.

Mulde

Gesteinabstreifer

STANDARD AUSRÜSTUNG

Sicherheit

Rutschfeste Stufen und Plattformen
Mulde Absenkanzeige
Mulde - Bedienschut LHS
Mulde - Sicherungsbolzen
Mulde - Rückwärtsgang und Neutralsperre
Mulde - Hochschaltsperre
Bremsen - unabhängige Bremskreise Vorne und Hinten
Sekundäres Fußbremspedal
Notbremse SAHR
Batterie Trennschalter (Schild: trennen)
Motor-Unterbrechungsschalter (Schild: ausschalten)
Motor-Notausschaltung (vom Boden erreichbar)
Kabine - ROPS und FOPS
Elektromagnetische Kompatibilität
Handgeländer an Stufen und Plattform
Hupe
Startsperre bei eingelegtem Gang
Motor-Überdrehzahlenschutz
Neutrale Freilaufsperr
Programmierbare max. Fahrgeschwindigkeit
Bediener Sicherheitsgurt
Bediener Rundumsicht
Rückspiegel
Retarder - Getriebe
Retarder - Hinterachsbremse
Notlenkung
Ausbildersitz mit Sicherheitsgurt
Vibration 2002/44/EC
Scheibenwaschanlage
Scheibenwischer

Komfort

Luftgefederter Sitz
Heizung, Belüftung und Klimaanlage - HVAC
Innenbeleuchtung
Radio - Bluetooth
USB Adapter Anschlüsse
Getränkehalter
Thermische und akustische Isolierung
Staufächer
Sonnenblende
Neigungs-und Höhenverstellbares Lenkrad
Getönte Scheiben
Bedienerinformationsschnittstelle
Vorderradaufhängung MacPherson Typ mit unterem Querlenker

Außen

Schmutzfänger
Diagnoseanschluss
Vordere und hintere Abschlepppunkte

Service und Wartung

Druckmesspunkte

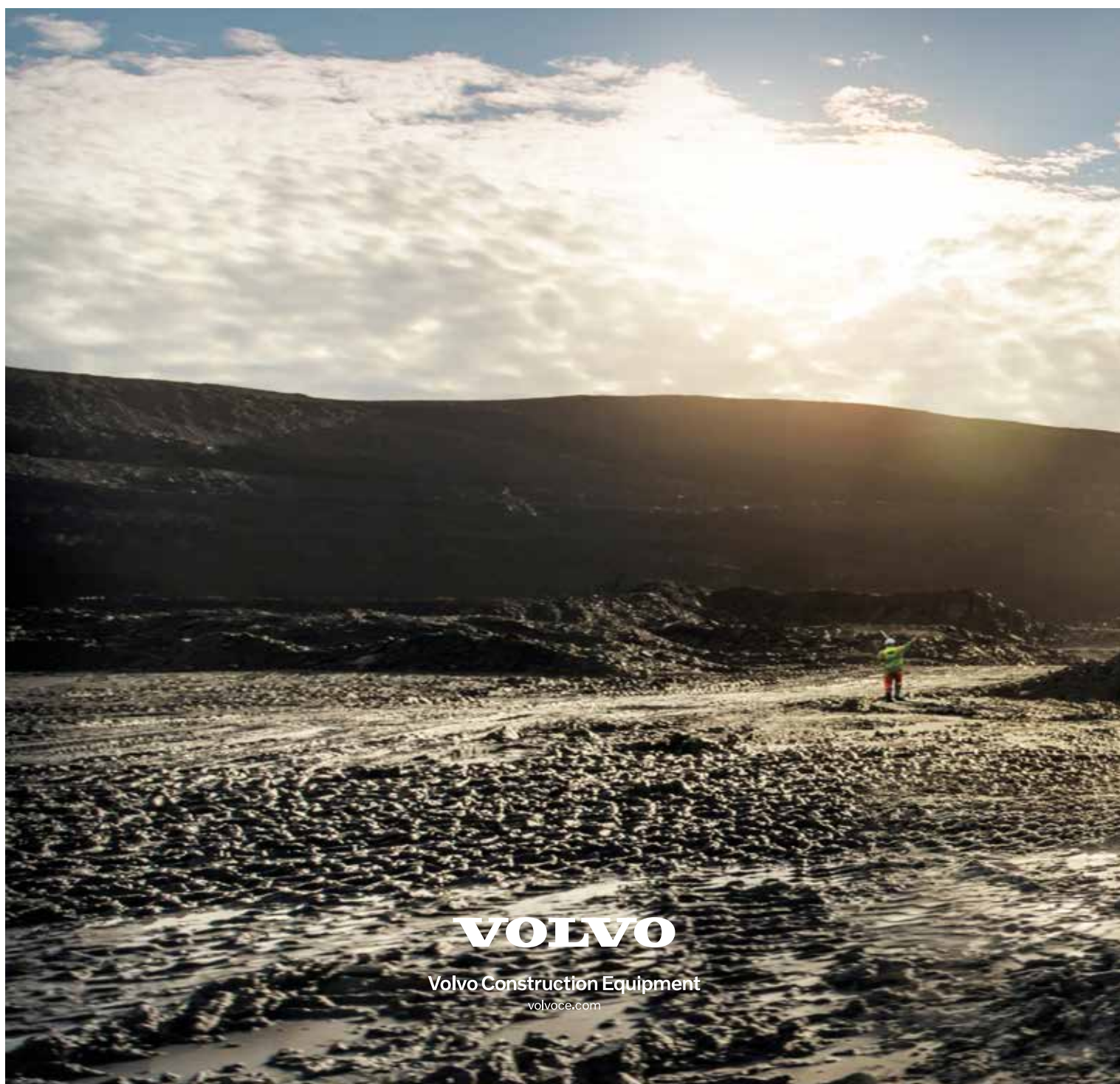
Bereifungen

Standard Bridgestone Reifen

SONDERAUSSTATTUNG
Motor
Schnellbetankung
Motor-Lüfterkupplung
Antriebsstrang
Schlupfbegrenztes Differential
Inline-Kraftstoffheizung
9000 Getriebeserie
Getriebe Unterfahrschutz
Elektrische Anlage
Beheizte und einstellbare elektrische Spiegel
Aussenliegende Starthilfe Anschlüsse
Arbeitsscheinwerfer Satz
LED Scheinwerfer
Kabine
Kabinenheizung (-40°C)
Mulde
On-Board-Wiegesystem (OBW)
Muldenabgasheizung
Muldenverlängerung auf Anfrage
Muldenauskleidung (erhältlich mit Gesamtlast oder Halblast)
Sicherheit
Volvo Smart View
Feuerlöschanlage
Orangefarbene Rundumleuchte
Service und Wartung
Ölablassventile Satz
-40°C Arktis-Bausatz
Automatisches Zentral-Schmiersystem (Beka)
Satz Service-Leuchten

SONDERAUSSTATTUNG
Bereifungen
Bridgestone Standardausrüstung
VRLS
VMTS
Bereifung Michelin
XDR2-B
XDT-A4
XKD1A
XDRA
TPMS: Reifendruck-Überwachungssystem
Manuell Absenken der Mulde
Hoher Leerlauf
360-Grad-Kamerasystem
50 % Bremskraftreduzierung (vorne)

Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.



VOLVO

Volvo Construction Equipment

volvoce.com